

*COMUNE DI MOZZECANE*

*PROVINCIA DI VERONA*



**RELAZIONE DEL REVISORE DEI  
CONTI SUL BILANCIO CONSOLIDATO  
DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE  
PUBBLICA DEL COMUNE DI  
MOZZECANE**

**ESERCIZIO 2021**

# INDICE

1. Introduzione .....	4
2. Stato Patrimoniale consolidato .....	7
2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo.....	8
2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo .....	12
3. Conto economico consolidato.....	16
4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa.....	22
5. Osservazioni .....	23
6. Conclusioni .....	23

# **Comune di Mozzecane**

Provincia di Verona

Verbale n. 16  
del 31/08/2022

## **RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO 2021**

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico, Stato patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

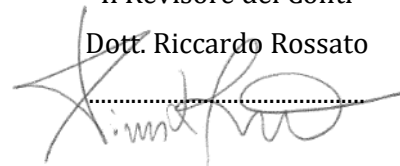
- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art.239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti ed esperti contabili;

**approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di Mozzecane (VR) che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Il Revisore dei Conti

Dott. Riccardo Rossato



## **1. INTRODUZIONE**

Il sottoscritto dott. Riccardo Rossato, Revisore del Comune di Mozzecane (VR), nominato con deliberazione dell'organo consiliare n. 31 del 26/08/2021;

### **Premesso**

- che con deliberazione consiliare n. 17 del 07/04/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che l'Organo di Revisione con relazione del 18/03/2022 ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che questo Organo di revisione ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
  - a) Conto Economico
  - b) Stato Patrimoniale
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con deliberazione n. 157 del 15/12/2021, aggiornata con deliberazione n. 92 del 13/07/2022, la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

### **Visti**

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.Lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.Lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale, avente ad oggetto: "Approvazione del bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 e della relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa";

### **Dato atto che**

- il Comune di Mozzecane ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con deliberazione n. 157 del 15/12/2021, aggiornata con deliberazione n. 92 del 13/07/2022, ha individuato il Gruppo Comune di Mozzecane e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di Mozzecane ha provveduto ad individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri

societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio;

- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

<b>Anno 2020</b>	<b>Totale attivo</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Ricavi caratteristici</b>
Comune di Mozzecane	19.630.432,17	14.923.040,68	5.300.487,68
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	588.912,97	447.691,22	159.014,63

Risultano pertanto inclusi nell'area di consolidamento del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Mozzecane i seguenti soggetti giuridici:

<b>Ente/Società</b>	<b>Tipologia</b>	<b>% partecipazione</b>
Morenica Srl	Partecipata	5,70%
Rete Morenica Srl	Partecipata	9,69%
Consiglio di Bacino VR Nord	Partecipata	1,73%
Consorzio di Bacino Vr2	Partecipata	1,85%
Consorzio intercom. soggiorni climatici	Partecipata	1,61%

Risultano invece esclusi dall'area di consolidamento del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Mozzecane i seguenti soggetti giuridici, come meglio esplicitato nella deliberazione di Giunta n. 157 del 15/12/2021, aggiornata con deliberazione n. 92 del 13/07/2022:

<b>Ente/Società</b>	<b>Tipologia</b>	<b>% partecipazione</b>
Ato Veronese - Consiglio Bacino Veronese	Partecipata	0,78%
Consorzio Energia Veneto CEV	Partecipata	0,09%
Banca Popolare Etica - SCPA	Partecipata	0,0036%

Nella tabella successiva si riporta l'elenco delle società, enti, organismi controllati/partecipati con l'indicazione dei motivi e dei riferimenti normativi in base ai quali l'Ente capogruppo ha escluso dall'area di consolidamento gli stessi organismi:

<b>Ente/Società</b>	<b>Motivi</b>
Ato Veronese - Consiglio Bacino Veronese	Partecipazione < 1%
Consorzio Energia Veneto CEV	Partecipazione < 1%
Banca Popolare Etica - SCPA	Partecipazione < 1%

L'Organo di revisione rileva che, per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento, l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo ***proporzionale ovvero dell'integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta.***

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

### **PRESENTA**

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di Mozzecane.

## 2. STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente.

STATO PATRIMONIALE	BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2021 (A)	BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2020 (B)	DIFFERENZE (A-B)
<b>Totale Crediti verso partecipanti</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Immobilizzazioni immateriali	10.268,58	8.610,57	1.658,01
Immobilizzazioni materiali	15.751.029,76	14.934.952,28	816.077,48
Immobilizzazioni finanziarie	345.671,45	332.029,97	13.641,48
<b>Totale immobilizzazioni</b>	<b>16.106.969,79</b>	<b>15.275.592,82</b>	<b>831.376,97</b>
Rimanenze	12.469,46	7.601,82	4.867,64
Crediti	1.436.919,76	1.325.483,31	111.436,45
Attività fin che non costituiscono imm.ni	0	0,00	0
Disponibilità liquide	3.026.923,50	2.619.658,72	407.264,78
<b>Totale attivo circolante</b>	<b>4.476.312,73</b>	<b>3.952.743,85</b>	<b>523.568,88</b>
<b>Totale ratei e risconti attivi</b>	<b>2.258,13</b>	<b>2.393,80</b>	<b>-135,67</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>20.585.540,65</b>	<b>19.230.730,47</b>	<b>1.354.810,18</b>
Patrimonio netto	15.970.538,44	15.052.239,55	918.298,89
<i>di cui Riserva di Consolidamento</i>	<i>88.215,17</i>	<i>93.225,11</i>	<i>-5.009,94</i>
Fondi per rischi ed oneri	51.196,48	36.268,41	14.928,07
TFR	31.108,79	31.975,51	-866,72
Debiti	3.266.760,92	3.034.121,32	232.639,60
Totale ratei e risconti passivi	1.265.936,03	1.076.125,69	189.810,34
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>20.585.540,65</b>	<b>19.230.730,47</b>	<b>1.354.810,18</b>

## 2.1. ANALISI DELLO STATO PATRIMONIALE ATTIVO

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo.

### Crediti verso partecipanti

Alla data del 31/12/2021 non ci sono crediti verso partecipanti.

### Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	<i>costi di impianto e di ampliamento</i>		-
2	<i>costi di ricerca sviluppo e pubblicità</i>		
3	<i>diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno</i>	8.686,36	6.971,92
4	<i>concessioni, licenze, marchi e diritti simile</i>	148,00	21,02
5	<i>avviamento</i>	-	-
6	<i>immobilizzazioni in corso ed acconti</i>	1.434,22	1.617,64
9	<i>altre</i>	-	-
	<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>10.268,57</b>	<b>8.610,58</b>



## Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)			Anno 2021	Anno 2020
		<u>Immobilizzazioni materiali</u>		
II	1	Beni demaniali	7.172.712,23	7.202.924,65
	1.1	<i>Terreni</i>	-	-
	1.2	<i>Fabbricati</i>	14.337,22	14.752,09
	1.3	<i>Infrastrutture</i>	6.660.477,96	6.667.303,14
	1.9	<i>Altri beni demaniali</i>	497.897,05	520.869,42
III	2	Altre immobilizzazioni materiali	7.894.299,59	7.249.559,15
	2.1	Terreni	1.899.282,54	1.660.229,16
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	-	-
	2.2	Fabbricati	5.376.607,96	5.012.624,74
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	-	-
	2.3	Impianti e macchinari	458.472,40	411.723,60
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	-	-
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	86.322,01	85.850,13
	2.5	Mezzi di trasporto	2.299,07	3.448,60
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	11.130,32	13.710,27
	2.7	Mobili e arredi	51.761,69	54.112,30
	2.8	Infrastrutture	-	-
	2.99	Altri beni materiali	8.423,60	7.860,35
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	684.017,94	482.468,48
		<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>15.751.029,76</b>	<b>14.934.952,28</b>

## **Immobilizzazioni finanziarie**

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)			Anno 2021	Anno 2020
IV		<u>Immobilizzazioni Finanziarie</u>		
	1	Partecipazioni in	186.599,68	172.958,22
	a	<i>imprese controllate</i>		
	b	<i>imprese partecipate</i>	15.509,07	1.867,61
	c	<i>altri soggetti</i>	171.090,61	171.090,61
	2	Crediti verso	67.830,00	67.830,00
	a	altre amministrazioni pubbliche		
	b	<i>imprese controllate</i>		
	c	<i>imprese partecipate</i>		
	d	<i>altri soggetti</i>	67.830,00	67.830,00
	3	Altri titoli	91.241,75	91.241,75
		<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>	<b>345.671,45</b>	<b>332.029,97</b>

## Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)</b>			<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2020</b>
		<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
I		<u>RIMANENZE</u>	12.469,46	7.601,82
		<b>Totale</b>	<b>12.469,46</b>	<b>7.601,82</b>
II		<u>CREDITI</u>		
	1	Crediti di natura tributaria	362.111,33	365.930,25
	a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>		
	b	<i>Altri crediti da tributi</i>	349.484,73	350.041,33
	c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	12.626,60	15.888,92
	2	Crediti per trasferimenti e contributi	318.944,05	114.993,79
	a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	318.944,05	114.993,79
	b	<i>imprese controllate</i>	-	-
	c	<i>imprese partecipate</i>	-	-
	d	<i>verso altri soggetti</i>	-	-
	3	Verso clienti ed utenti	671.077,59	704.172,83
	4	Altri Crediti	84.786,80	140.386,44
	a	<i>verso l'erario</i>	6.793,98	6.461,93
	b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	5.995,28	5.995,28
	c	<i>altri</i>	71.997,54	127.929,23
		<b>Totale crediti</b>	<b>1.436.919,77</b>	<b>1.325.483,31</b>
III		<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
	1	partecipazioni	-	-
	2	altri titoli	-	-
		<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
IV		<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
	1	Conto di tesoreria	3.026.805,84	2.619.513,49
	a	<i>Istituto tesoriere</i>	3.026.805,84	2.619.513,49
	b	<i>presso Banca d'Italia</i>		
	2	Altri depositi bancari e postali	-	-
	3	Denaro e valori in cassa	117,67	145,24
	4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	-	-
		<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>3.026.923,51</b>	<b>2.619.658,73</b>
		<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>4.476.312,73</b>	<b>3.952.743,85</b>

## Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>D) RATEI E RISCONTI</b>		
1	Ratei attivi	175,68	648,26
2	Risconti attivi	2.082,45	1.745,54
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI</b>	<b>2.258,13</b>	<b>2.393,80</b>

## **2.2. ANALISI DELLO STATO PATRIMONIALE PASSIVO**

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo.

### Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>		
	Fondo di dotazione	384.197,74	384.197,74
	Riserve	14.098.698,39	13.474.654,65
a	da risultato economico di esercizi precedenti	-	-
b	da capitale	6.038.544,58	28.065,46
c	da permessi di costruire	839.413,72	664.137,50
d	riserve indisponibili per beni dem. e patr. indisponibili e per i beni culturali	7.176.405,90	12.782.451,69
e	altre riserve indisponibili	44.334,19	-
	Risultato economico dell'esercizio	1.390.784,95	1.091.979,76
	Rettifica utili esercizi precedenti in società consolidate	8.642,19	8.182,29
	Riserva/differenza di consolidamento	88.215,17	93.225,11
	<b>Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza di terzi</b>	<b>15.970.538,44</b>	<b>15.052.239,55</b>
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	-	-
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	-	-
	<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
	<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>15.970.538,44</b>	<b>15.052.239,55</b>

## **Fondi rischi e oneri**

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)</b>		<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2020</b>
	<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>		
1	per trattamento di quiescenza		
2	per imposte	21.439,32	22.287,00
3	altri	29.757,16	13.981,41
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri		
	<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>	<b>51.196,48</b>	<b>36.268,41</b>

## **Trattamento di fine rapporto**

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate è riportato nella seguente tabella:

<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)</b>		<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2020</b>
	<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>	31.108,79	31.975,51
	<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>	<b>31.108,79</b>	<b>31.975,51</b>

## Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)			Anno 2021	Anno 2020
		<b><u>D) DEBITI</u></b>		
	1	Debiti da finanziamento	605.746,56	624.708,96
	a	prestiti obbligazionari	-	-
	b	v/ altre amministrazioni pubbliche	-	-
	c	verso banche e tesoriere	44.947,94	27.758,36
	d	verso altri finanziatori	560.798,62	596.950,60
	2	Debiti verso fornitori	1.711.023,51	1.527.220,28
	3	Acconti	8,77	344,38
	4	Debiti per trasferimenti e contributi	230.412,93	247.959,49
	a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	-	-
	b	altre amministrazioni pubbliche	172.155,74	131.429,06
	c	imprese controllate	-	-
	d	imprese partecipate	-	-
	e	altri soggetti	58.257,19	116.530,43
	5	altri debiti	719.569,16	633.888,20
	a	<i>tributari</i>	19.450,18	18.593,49
	b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	5.033,70	4.664,77
	c	<i>per attività svolta per c/terzi <sup>(2)</sup></i>	-	-
	d	<i>altri</i>	695.085,28	610.629,94
		<b>TOTALE DEBITI ( D)</b>	<b>3.266.760,92</b>	<b>3.034.121,31</b>

## Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)			Anno 2021	Anno 2020
		<b><u>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</u></b>		
I		Ratei passivi	205,74	3.950,59
II		Risconti passivi	1.265.730,29	1.072.175,11
	1	Contributi agli investimenti	1.029.913,77	861.847,64
	a	da altre amministrazioni pubbliche	1.029.913,77	861.847,64
	b	da altri soggetti	-	-
	2	Concessioni pluriennali	235.816,52	210.327,47
	3	Altri risconti passivi	-	-
		<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>1.265.936,03</b>	<b>1.076.125,70</b>

## Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)</b>	<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2020</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>		
1) Impegni su esercizi futuri	58.303,21	94.928,74
2) beni di terzi in uso		
3) beni dati in uso a terzi		
4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche		
5) garanzie prestate a imprese controllate		
6) garanzie prestate a imprese partecipate		
7) garanzie prestate a altre imprese		
<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>58.303,21</b>	<b>94.928,74</b>

### 3. CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto al precedente esercizio 2020:

<b>CONTO ECONOMICO</b>	<b>Bilancio consolidato anno 2021 (a)</b>	<b>Bilancio consolidato anno 2020 (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.174.687,89	5.882.191,43	292.496,46
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	5.922.119,36	5.763.373,81	158.745,55
<b>DIFFERENZA TRA COMPONENTI POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>252.568,52</b>	<b>118.817,62</b>	<b>133.750,90</b>
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	19.028,31	26.648,11	-7.619,80
Proventi finanziari	47.970,61	59.032,76	-11.062,15
Oneri finanziari	28.942,30	32.384,65	-3.442,35
D) RETTIFICHE VALORE ATTIVITÀ FINANZ.	6.815,65	11.057,52	-4.241,87
Rivalutazioni	28.695,81	11.480,97	17.214,84
Svalutazioni	21.880,16	423,45	21.456,71
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	114.084,59	1.012.297,56	-898.212,97
Proventi straordinari	156.800,23	1.019.814,28	-863.014,05
Oneri straordinari	42.715,64	7.516,72	35.198,92
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>392.497,07</b>	<b>1.168.820,81</b>	<b>-776.323,74</b>
Imposte	65.908,45	76.841,05	-10.932,60
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota pertinenza di terzi)</b>	<b>326.588,62</b>	<b>1.091.979,76</b>	<b>-765.391,14</b>
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00



Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 con i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di Mozzecane (ente capogruppo):

<b>CONTO ECONOMICO</b>	<b>Bilancio consolidato 2021 (a)</b>	<b>Bilancio Ente capogruppo 2021 (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
A) Componenti positivi della gestione	6.174.687,89	5.300.487,68	874.200,21
B) Componenti negativi della gestione	5.922.119,36	5.070.575,01	851.544,35
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A - B)</b>	<b>252.568,53</b>	<b>229.912,67</b>	<b>22.655,86</b>
C) Proventi e oneri finanziari	19.028,31	83.260,04	- 64.231,73
<i>Proventi finanziari</i>	<i>47.970,61</i>	<i>111.787,72</i>	<i>- 63.817,11</i>
<i>Oneri finanziari</i>	<i>28.942,30</i>	<i>28.527,68</i>	<i>414,62</i>
D) Rettifiche di valore attività finanziarie	6.815,65	6.815,65	-
<i>Rivalutazioni</i>	<i>28.695,81</i>	<i>28.695,81</i>	
<i>Svalutazioni</i>	<i>21.880,16</i>	<i>21.880,16</i>	
E) Proventi e oneri straordinari	114.084,59	114.063,51	21,08
<i>Proventi straordinari</i>	<i>156.800,23</i>	<i>156.769,20</i>	<i>31,03</i>
<i>Oneri straordinari</i>	<i>42.715,64</i>	<i>42.705,69</i>	<i>9,95</i>
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>392.497,07</b>	<b>434.051,87</b>	<b>- 41.554,79</b>
Imposte	65.908,45	58.103,65	7.804,80
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>326.588,62</b>	<b>375.948,22</b>	<b>- 49.359,59</b>
<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>

### 3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

#### Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021	Anno 2020
	<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>		
1	Proventi da tributi	3.108.886,12	3.073.038,42
2	Proventi da fondi perequativi	420.815,22	397.157,17
3	Proventi da trasferimenti e contributi	927.164,56	789.711,73
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	862.532,41	732.060,53
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	64.632,15	57.651,20
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	-	-
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.234.750,96	1.124.218,74
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	282.961,12	264.290,53
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	483.281,86	458.574,73
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	468.507,98	401.353,48
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	-
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	4.646,55	-
8	Altri ricavi e proventi diversi	478.424,47	498.065,36
	<b>Totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>6.174.687,89</b>	<b>5.882.191,43</b>

## Componenti negativi della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<b><u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	126.034,26	143.069,65
10	Prestazioni di servizi	3.057.595,92	2.944.577,19
11	Utilizzo beni di terzi	287.948,31	293.685,74
12	Trasferimenti e contributi	574.241,64	609.156,87
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	574.241,64	609.156,87
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre AA.PP.</i>	-	-
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	-	-
13	Personale	922.512,06	936.926,31
14	Ammortamenti e svalutazioni	650.923,07	681.140,62
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	11.213,15	9.367,63
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	570.857,74	543.056,31
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	-	-
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	68.852,18	128.716,68
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	- 4.867,64	- 2.050,19
16	Accantonamenti per rischi	-	-
17	Altri accantonamenti	15.775,75	-
18	Oneri diversi di gestione	291.956,01	156.867,62
	<b>Totale componenti negativi della gestione B)</b>	<b>5.922.119,38</b>	<b>5.763.373,81</b>

## Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

<b>CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO</b>		<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2020</b>
	<b><u>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u></b>		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	47.902,57	58.542,68
a	<i>da società controllate</i>	-	-
b	<i>da società partecipate</i>	-	-
c	<i>da altri soggetti</i>	47.902,57	58.542,68
20	Altri proventi finanziari	68,04	490,08
	<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>47.970,61</b>	<b>59.032,76</b>
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	28.942,30	32.384,65
a	<i>Interessi passivi</i>	28.663,23	32.015,43
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	279,07	369,22
	<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>28.942,30</b>	<b>32.384,65</b>
	<b>TOTALE (C)</b>	<b>19.028,31</b>	<b>26.648,11</b>

## Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>		
24	<b>Proventi straordinari</b>	156.800,23	1.019.914,28
a	Proventi da permessi di costruire	-	-
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	-	-
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	156.800,19	1.019.914,28
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	0,04	-
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	-	-
	totale proventi	<b>156.800,23</b>	<b>1.019.914,28</b>
25	<b>Oneri straordinari</b>	42.715,64	7.516,72
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	-	-
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	33.726,02	6.272,89
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	-	-
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	8.989,62	1.243,83
	totale oneri	<b>42.715,64</b>	<b>7.516,72</b>
	<b>Totale (E)</b>	<b>114.084,59</b>	<b>1.012.397,57</b>

## Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	392.497,07	1.168.820,81
26	Imposte	65.908,45	76.841,05
27	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>	<b>326.588,62</b>	<b>1.091.979,76</b>
28	Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi		-

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 392.497,07 mentre il risultato netto del conto economico consolidato presenta un saldo positivo di € 326.588,62.

#### **4. RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA**

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
  - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
  - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
  - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
  - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:

- a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, compresi delle entrate esternalizzate;
- b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
- c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'organo rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raffronto tra lo Stato Patrimoniale della capogruppo e quello del Consolidato.

## **5. OSSERVAZIONI**

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di Mozzecane offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica.

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Mozzecane *è stato* redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D. Lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa *contiene* le informazioni richieste dalla legge;

## **6. CONCLUSIONI**

L'Organo di Revisione per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n.267/2000 esprime:

### **PARERE FAVOREVOLE**

alla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Mozzecane.

Il Revisore dei Conti  
Dott. Riccardo Rossato

